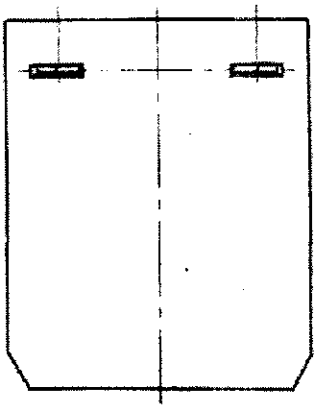
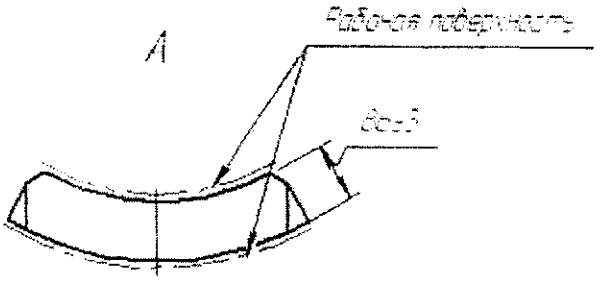
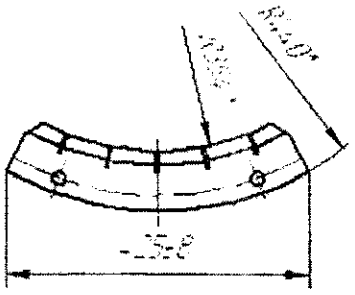
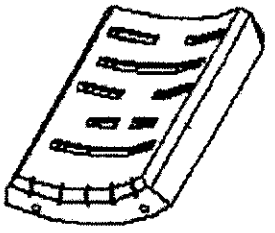
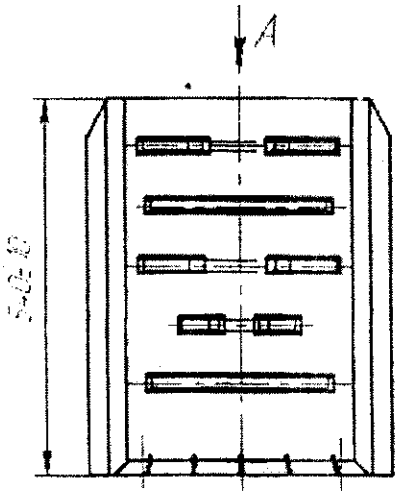
ГИП 9115








1. Способ изготовления – формовой.
2. *Размеры для справок.
3. Твердость по шкале А условных единиц в пределах 55±5.
4. Смесь резиновая изготовленная по рецептуре НТП 3 ТМ.
5. Масса изделия указана при удельной плотности резиновой смеси 1,1·10⁻³ кг/см³.
6. Изделия должны отвечать требованиям ТУ 9 251-1.06-002.001.2006.

® НЕ ПОДЛЕЖИТ ПЕРЕДАЧЕ ТРЕТЬИМ ЛИЦАМ

Согласовано: начальник УРБО
Бурдыкин И.В

| Изм | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|---|---|---|---|---|
| Разраб. | | Любанов | | |
| Пров. | | | | |
| Т.контр. | | | | |
| | | | | |
| Н.контр. | | | | |
| Утв. | | Чижик | | |

Вкладыш резиновый ВЕ7.100.020

| Лит. | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| | 2,3 | 1:1 |

Лист | Листов

См.п.4

НПП "ЭЛАСТ"

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.